

# COMMUNE DE BRUSSIEU

6, Place de la Mairie  
69690 BRUSSIEU  
04 74 70 85 19  
mairie@brussieu.com



## CANTINE

Année scolaire 2024-2025

### TABLEAU DES TARIFS POUR UN REPAS PAR TRANCHE

TRANCHES DE QUOTIENT FAMILIAL	PROGRESSION DES TRANCHES	PARTICIPATION DES FAMILLES
<b>CANTINE</b> Tarif pour 1 repas enfant		
A	≥ à 1401 €	5.30 €
B	de 1101 à 1400 €	5.00 €
C	de 601 à 1100 €	4.70 €
D	de 301 à 600 €	4.40 €
E	≤ à 300 €	4.10 €

#### Pour le service de restauration scolaire :

La tarification du service de restauration scolaire comprend :

- le coût du repas et le service de restauration proprement dit (salaires des employés communaux)
- le coût de l'entretien des locaux et le coût des fluides (eau, électricité, chauffage...)

**Merci de fournir une attestation de votre quotient familial établie par la CAF ou MSA**